



Seit mehr als 90 Jahren liefert die Andreas Hofer Hochdrucktechnik GmbH innovative Lösungen im Bereich der Hochdrucktechnik – von Einzelkomponenten bis hin zu komplett verrohrten, vollautomatischen Kompressoranlagen für Drücke bis 10.000 bar. Zum Produktportfolio gehören Membrankompressoren, Kolbenkompressoren sowie Armaturen und Rohrsysteme. Damit schaffen wir Produkte von höchster Qualität, die weltweit dort eingesetzt werden, wo Gase oder Gasgemische unter hohem Druck verdichtet werden. Wenn auch Sie sich den Herausforderungen eines Technologieführers stellen möchten,

unterstützen Sie unser Team als:

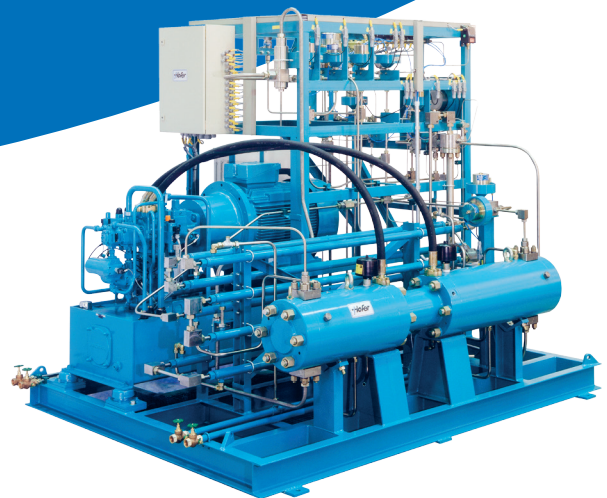
MSR-Abwicklungsingenieur (m/w)

Ihre Aufgaben

- eigenständige Bearbeitung des MSR-Umfangs von Projekten unter Beachtung der terminlichen und kommerziellen Vorgaben
- Erstellung von Ausschreibungsspezifikationen für Schaltschränke und Instrumentierungen
- Programmierung der Steuerung
- Kommunikation mit Kunden und Lieferanten
- Koordinierung der MSR-technischen Schnittstellen
- Erstellen der Fließschemata, Funktionspläne, Instrumentenlisten und Projektdokumentation
- Inbetriebnahme beim Kunden
- Projektplanung und Terminverfolgung

Ihre Qualifikation

- erfolgreich abgeschlossenes Studium der Elektrotechnik
- gute analytisch-technische Auffassungsgabe verbunden mit hoher Kommunikations- und Teamfähigkeit
- gute MS-Office-Kenntnisse
- gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- zielorientierte, strukturierte und eigenverantwortliche Arbeitsweise mit großem Engagement und hoher Flexibilität
- Reisebereitschaft



Unser Angebot

Es erwartet Sie eine anspruchsvolle Aufgabe, in die wir Sie intensiv einarbeiten. Wir bieten Ihnen einen sicheren Arbeitsplatz mit einer leistungsgerechten Bezahlung und attraktiven Sozialleistungen.

Wenn wir Ihr Interesse geweckt haben, freuen wir uns auf Ihre aussagefähigen Bewerbungsunterlagen unter Angabe Ihres Gehaltswunsches und des frühesten Eintrittstermins per Post oder E-Mail: personal@hofer-hochdrucktechnik.de